**采购需求**

1. **采购清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购物品** | **规格** | **数量** |
| **1** | 小学生守则/核心价值观/紧急疏散图  一体海报 | 户外写真裱亮光板，规格1.2\*0.8m | 40 |
| **2** | 班徽/口号  上墙板报 | 5+5mm进口有机板夹画  1\*0.8m 张 | 40 |
| **3** | 公告栏 | 5mm进口亚克力板反喷UV，面粘A4有机盒4个，规格：0.6\*0.9m | 40 |
| **4** | 荣誉墙 | 户外写真裱亮光板，规格：1\*1.2m | 40 |
| **5** | 教室门口班牌 | 5mm亚克力反喷UV，面粘有机盒5个，规格：0.48\*0.8m | 40 |

1. **商务要求：**
2. **质保期及售后服务要求**
3. 质量保证期（简称“质保期”）为自交付使用之日起3个月内非人为损坏由供货商免费提供服务且在24小时内完成维修维保服务。
4. 质保期满后，成交人承诺以成本价为采购人提供维修维护保养服务。
5. 质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天则质保期重新计算。
6. 对采购人的服务通知，成交人在接报后1小时内响应，4小时内到达现场，48小时内处理完毕。若在48小时内仍未能有效解决，成交人须免费提供同档次的设备予采购人临时使用。
7. **包装、保险及发运、保管要求**
8. 设备材料的包装必须是制造商原厂包装，其包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由成交人承担。
9. 成交人负责将设备材料货到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运。
10. 各种设备必须提供装箱清单，按装箱清单验收货物。
11. 货物在现场的保管由成交人负责，直至项目安装、验收完毕。
12. 货物在系统安装调试验收合格前的保险由成交人负责，成交人负责其派出的现场服务人员人身意外保险。
13. 设备至采购人指定的使用现场的包装、保险及发运等环节和费用均由成交人负责。
14. **安装、调试与验收**
15. 货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。
16. 货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。
17. 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交人承担。
18. **付款方式**

由采购人按下列程序付款：

1. 设合同签订后，成交人完成供货并经采购人验收合格后，采购人凭成交人开具的完税发票一次性向成交人支付款项。
2. 成交人凭以下有效文件与采购人结算：

（1）合同；

（2）成交人开具的正式发票；

（3）成交通知书。